

КОМПЛЕКТ УДЛИНЕНИЯ КАБЕЛЯ

КУК-3

КУК-5

Длина кабеля

Для предварительно изолированных
трубопроводов с системой ОДК



ПАСПОРТ

НАЗНАЧЕНИЕ

Комплект удлинения кабеля (КУК) предназначен для наращивания соединительного кабеля марки NYM:

- комплект «**КУК-3**» для наращивания трехжильного кабеля NYM 3x1,5;
- комплект «**КУК-5**» для наращивания пятижильного кабеля NYM 5x1,5.

Оснащение комплекта позволяет не только произвести соединение кабельных жил, но и надежно герметизировать полученное соединение.

Наращивание кабеля необходимо:

- в случае вывода сигнальных проводников от «концевого или промежуточного элемента с кабелем вывода» до места размещения точки контроля;
- в случае ремонта кабеля.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 1

№	Наименование	«КУК-3»	«КУК-5»
1	Втулка обжимная	4 шт.	6 шт.
2	Термоусадочная трубка ТУТ 8/50 (d=8мм, l=50мм)	3 шт.	5 шт.
3	Термоусадочная трубка ТУТ 22/200 (d=22мм, l=200мм)	1 шт.	1 шт.
4	Кабель NYM 3x1,5 / 5x1,5*	1 шт.	1 шт.
5	Ленточный герметик**	1 шт.	1 шт.

ПОРЯДОК СОЕДИНЕНИЯ КАБЕЛЯ

1. Снять наружную изоляцию светло-серого цвета с каждого соединительного кабеля на 70 мм от его окончания.
2. Снять цветную изоляцию с каждой соединяемой жилы на 12–15 мм от ее окончания.
3. Зачистить освобожденные от изоляции жилы кабеля при помощи наждачной бумаги до медного блеска.
4. Надеть на каждую пару соединяемых жил одного цвета термоусадочную трубку ТУТ 8/50.
5. Надеть на кабель термоусадочную трубку ТУТ 22/200.
6. Произвести соединению кабельных жил с помощью обжимных втулок:
 - 6.1. Вставить зачищенный провод (выбранного цвета) *основного кабеля* *** в обжимную втулку на ½ ее длины (до фиксатора).
 - 6.2. Опрессовать с помощью обжимных клещей в пазе с обозначением «1,5».

- 6.3.** Вставить провод того же цвета *наращиваемого кабеля***** в ту же обжимную втулку до упора (до фиксатора) с другой стороны и произвести опрессовку втулки обжимными клещами в пазе с обозначением «1,5».
 - 6.4.** Нанести неактивный флюс «ТТ» на оба конца обжимной втулки.
 - 6.5.** Произвести спайку втулки с проводами с использованием припоя «ПОС-61» и газового паяльника (либо электрического).
 - 6.6.** Произвести проверку качества спайки сначала визуально, а затем потянуть провода в разные стороны с усилием.
 - 6.7.** При некачественном соединении обрезать испорченную часть проводов со втулкой и произвести повторное соединение.
 - 6.8.** Произвести усадку предварительно надетой термоусаживаемой трубки ТУТ 8/50 на соединенной кабельной жиле. Усадку производить таким образом, чтобы нахлест трубки на цветную изоляцию соединяемой жилы был равномерным и составлял около 5 мм с каждой стороны от соединительной втулки. Усадку производить газовым паяльником либо термопистолетом. При усадке газовым паяльником пламя удерживать на расстоянии не ближе 5–7 мм от трубки.
 - 6.9.** Соединение жил кабелей производить последовательно. Только соединив одну жилу приступать к соединению следующей жилы в том же указанном порядке согласно пунктам **6.1-6.8.**
- 7.** После соединения всех жил кабеля полученное соединение замотать витками ленточного герметика поверх цветных кабельных жил, соединив их вместе. Герметик намотать с нахлестом около 7 мм на наружную светло-серую изоляцию кабеля.
 - 8.** Произвести усадку предварительно надетой термоусаживаемой трубки на полученное соединение. Усадку производить с помощью газового паяльника либо термопистолета. Пламя газового паяльника при усадке удерживать на расстоянии не ближе 5–7 мм от трубки.

Примечание:

- * - длина кабеля зависит от выбранного комплекта удлинения кабеля.
- ** - на усмотрение поставщика возможна замена на изоленту ХБ.
- *** - основной кабель – кабель, требующий удлинение и уже присоединенный к СОДК.
- **** - наращиваемый кабель – кабель, присоединяемый к основному кабелю для достижения требуемой длины.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Термолайн», 141112, Россия, Московская обл., г. Щелково,
Территория Комплекс Жегалово, стр. 18, пом. 3
тел. +7(495) 120-26-60, 8(800) 500-44-66

 www.система-одк.рф

 office@termoline.info